

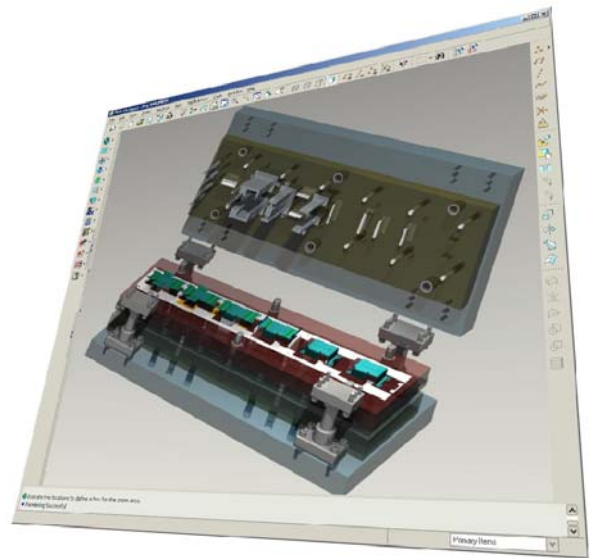
Pro/ENGINEER Progressive Die

Средства для разработки последовательных штампов

Pro|ENGINEER®
W I L D F I R E

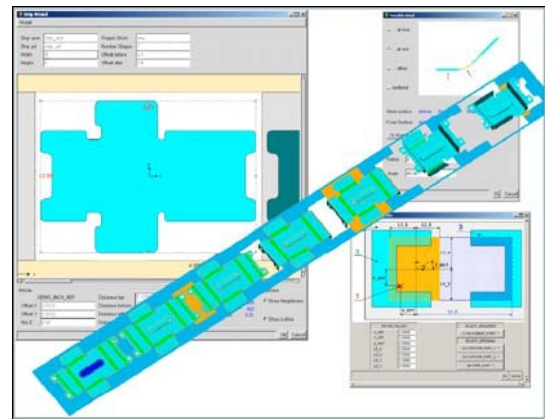
Pro/ENGINEER Progressive Die автоматизирует все стадии проектирования и детализации штамповой оснастки, обеспечивая увеличение производительности при проектировании штамповой оснастки, позволяет ускорить процесс создания штампов последовательного действия. Для подготовки плоской геометрии и технологических переходов (раскладки на ленту) проектировщики могут использовать твердотельные модели, детали из листового металла и импортированную геометрию. Специализированные средства («Мастера») автоматизируют создание разверток, вырубных штампов, размещение и изменение компонентов оснастки.

Pro/ENGINEER Progressive Die имеет в своем распоряжении "интеллектуальные" сборки и компоненты. Это означает, что при размещении компонентов, в ответных плитах и компонентах автоматически создаются зазоры, высверленные и резьбовые отверстия. Таким образом, проектировщик пресс-форм освобождается от выполнения повторяющихся операций проектирования, подверженных ошибкам и занимающих много времени.



Функциональные возможности

- Для деталей из листового металла автоматически создается развертка и технологические переходы – места изгиба, пробивки и формовки отмечаются соответствующим цветом для упрощения идентификации и выбора.
- Автоматическое создание развертки осуществляется с помощью специализированного «Мастера» быстрого предварительного просмотра.
- Автоматическое создание вырубного штампа включает формирование вкладыша и сборки.
- «Интеллектуальные» сборки и компоненты штамповой оснастки с функциями быстрого предварительного просмотра в двух проекциях упрощают размещение компонентов, пластин и их модификацию.
- Автоматическое создание чертежей включает таблицы отверстий и спецификацию материалов.



Преимущества

- Специализированный графический интерфейс пользователя управляет процессом проектирования штампов, сокращая время освоения.
- Экономия времени на разгибании и идентификации объектов для технологических переходов.
- Увеличение производительности и возможность ввода новых технологических переходов в готовый проект штампа.
- Упрощено создание вырубных штампов – более надежное проектирование, автоматически отслеживающее изменения, проводимые в детали из листового металла.
- Повторяющиеся операции, такие как создание зазоров при размещении компонентов, полностью автоматизированы.
- Чертежи, включая спецификации и таблицы отверстий, создаются автоматически. Шаблоны чертежей легко настраиваются.
- Твердотельные модели штампов сохраняют ассоциативность в приложениях Pro/ENGINEER NC. Это означает, что при внесении изменений в детали, автоматически приводятся в соответствие штампы, пластины и траектории движения инструмента станка с ЧПУ.
- Все библиотеки компонентов и графический интерфейс пользователя легко настраиваются для соответствия требованиям предприятия.



Продуктивные Технологические Системы
Марксистская ул., 16, г. Москва, 109147, РФ

Телефон: (7 495) 737-78-78
Факс: (7 495) 737-78-76
Email: office@pts-russia.com
Internet: www.pts-russia.com

